



Urząd Dozoru Technicznego
UDT-CERT

ŚWIADECTWO BADANIA TYPU

Nr 244/CW/001/08

Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT

poświadcza, że

kocioł grzewczy na paliwo stałe (pelet)
typu LESTER 20

produkowany przez

Jacek Habryło
ul. Kazimierza Wielkiego 136/5
30-082 Kraków

poddano badaniu typu
i stwierdzono zgodność z wymaganiami

PN-EN 303-5:2002

Warunki wydania świadectwa badania typu oraz jego ważności zawarte są
w załączniku do niniejszego świadectwa.

Data wydania: 20.06.2008
Data ważności: 19.06.2012

Dyrektor Zespołu Certyfikacji
i Współpracy Międzynarodowej



Anna Gerymska

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT
Załącznik do świadectwa badania typu
Nr 244/CW/001/08

1. Informacje dotyczące certyfikowanego wyrobu:

1.1. Rodzaj, typ, nazwa fabryczna lub handlowa:

- nazwa urządzenia – kocioł grzewczy na paliwo stałe (pelet)
- typ urządzenia – LESTER 20,
- nazwa handlowa lub fabryczna – stalowy kocioł wodny c.o. na paliwa stałe (pelet - biomasa).

1.2. Przeznaczenie wyrobu:

Kocioł LESTER 20 przeznaczony jest do systemów centralnego ogrzewania , w których nośnikiem jest ciepła woda o temperaturze do 90°C.

1.3. Podstawowe dane techniczne:

Podstawowe parametry kotła typ LESTER 20.

Wyszczególnienie	Jedn.	LESTER 20
Nominalna moc cieplna	kW	20
Pojemność wodna	L	40
Maksymalne ciśnienie robocze	bar	1,5
Maksymalna temperatura robocza	°C	95
Ciśnienie próbne	bar	6
Klasa kotła wg PN-EN 303-5	---	III
Zakres regulacji temperatury	°C	40 – 80
Paliwo	---	Pelet - Ø 8
Przyłącze elektryczne	---	230V, 1~, N, PE, 50 Hz
Pobór mocy elektrycznej	W	180

Podstawowe wyposażenie kotła typ LESTER 20.

Parametry	Typ kotła
	LESTER 20
Układ sterujący	Sterownik firmy Array Electronic CO.,LTD. SR 12 -MRD, oraz rozszerzenie SR-20 ERD
Ogranicznik temperatury	JUMO GmbH&Co.KG typ 602031/80
Regulator temperatury	Fabrycznie zintegrowany z panelem sterującym

2. Dokumentacja techniczna, według której wykonano wyroby:

- Instrukcja obsługi obsługi, montażu oraz informacje techniczne kotła na granulę drzewny Lester 20, wyd. 2008.05.12,
- Rysunki zestawieniowe, wymiary, oznaczenia spoin, specyfikacja materiałowa kotła na granulę drzewny Lester 20, wyd. 2008.05.12:
 - Rys. 1 : Kocioł, zasobnik –rzut aksonometryczny, rys. poglądowy,
 - Rys. 2 : Kocioł, zasobnik –rzut prostokątny, widok z przodu,
 - Rys. 3 : Kocioł, zasobnik – rzut prostokątny, widok strona lewa,
 - Rys. 4 : Kocioł, zasobnik – rzut prostokątny, widok strona prawa,
 - Rys. 5 : Kocioł, zasobnik – wykaz podzespołów,
 - Rys. 6 : Korpus – rzut aksonometryczny, rys. poglądowy,
 - Rys. 7 : Korpus – szczegóły spawania A, B,
 - Rys. 8 : Korpus – rzut prostokątny, widok z boku,
 - Rys. 9 : Korpus – rzut prostokątny, widok z tyłu,
 - Rys. 10 : Korpus – rzut prostokątny, widok z przodu,
 - Rys. 11 : Korpus – rzut prostokątny, widok od spodu,
 - Rys. 12 : Płaszcz zewnętrzny – rzut aksonometryczny, części,
 - Rys. 13 : Płaszcz zewnętrzny – specyfikacja części, materiał,
 - Rys. 14 : Płaszcz wewnętrzny – rzut aksonometryczny, części,
 - Rys. 15 : Płaszcz wewnętrzny – specyfikacja części, materiał,
 - Rys. 16 : Płaszcz wewnętrzny – rzut aksonometryczny, szczegóły spawania,
 - Rys. 17 : Płaszcz wewnętrzny – rzut prostokątny, widok z tyłu,
 - Rys. 18 : Płaszcz wewnętrzny – rzut prostokątny, widok z przodu,
 - Rys. 19 : Płaszcz wewnętrzny – rzut prostokątny, widok z tyłu,
 - Rys. 20 : Płaszcz wewnętrzny – rzut prostokątny, widok od spodu,
 - Rys. 21 : Wymiennik – rzut aksonometryczny, rys. poglądowy,
 - Rys. 22 : Wymiennik – rzut aksonometryczny, części składowe,
 - Rys. 23 : Wymiennik – specyfikacja części, materiał,
 - Rys. 24 : Wymiennik – rzut prostokątny, wymiary,
 - Rys. 25 : Wymiennik – trzon, opłomki,
 - Rys. 26 : Wymiennik – rzut aksonometryczny, dekiel górny,
 - Rys. 26 : Wymiennik – rzut aksonometryczny, dekiel dolny

3. Badaniom poddano następujące wyroby:

l.p.	Nazwa wyrobu	Typ	Parametry			Nr fabryczny
			Nominalna moc cieplna	Maksymalne ciśnienie robocze	Maksymalna temperatura robocza	
1.	kocioł grzewczy na paliwo stałe (pelet)	LESTER 20	20 kW	1,5 bar	95°C	1

4. Dokumenty odniesienia:

Norma PN-EN 303-5:2002 „Kotły grzewcze. Część 5. Kotły grzewcze na paliwa stałe z ręcznym i automatycznym zasypem paliwa o mocy nominalnej do 300 kW – Terminologia, wymagania, badania i oznakowanie.”

5. Numery i daty raportów:
- Raport ze sprawdzenia dokumentacji technicznej wyrobu nr 244/CW/001/03 z dnia 05.05.2008 r. Poznań,
 - Raport z przeprowadzenia badań i prób technicznych w procesie certyfikacji wyrobów Nr 244/CW/001/04 z dn. 06.06.2008 r.,
 - Ocena dokumentacji zebranej podczas procesu certyfikacji Nr 244/CW/001/05 z dn. 20.06.2008 r.
6. Wytwórca będzie informował Urząd Dozoru Technicznego o wszystkich zmianach dotyczących certyfikowanych wyrobów. Każda zmiana będzie wymagała przeprowadzenia dodatkowej oceny.
7. Do certyfikatu załącza się oznakowany komplet dokumentacji niezbędny do identyfikacji certyfikowanego wyrobu.

Dyrektor Zespołu Certyfikacji
i Współpracy Międzynarodowej



Anna Gerymska